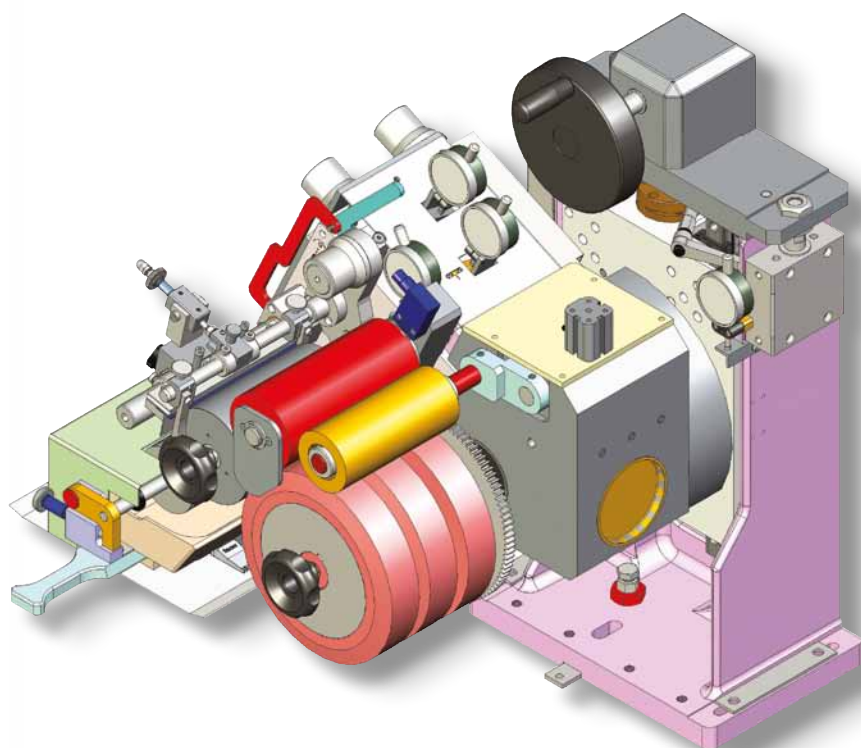


*technologies for your future*  
made in germany

**UNIDAD IMPRESORA INTEGRADA**



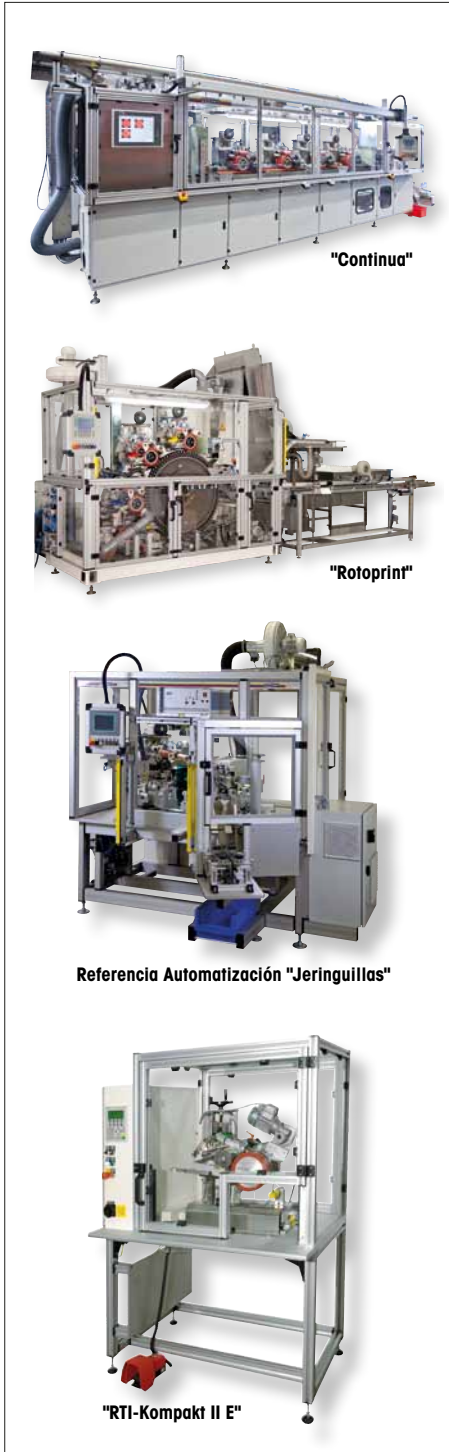
**A destacar:**

- Unidad de impresión rotativa para su integración en automatismos .....** ✓
- Impresión continua / sin fisuras +/- 0,1 mm. ....** ✓
- Hasta 40 m. de impresión de imagen o de área de marcado por minuto .....** ✓
- Longitud del área circular del cilindro = posibilidad largo de impresión 314 mm. ....** ✓
- Ideal para soluciones de sistema .....** ✓
- Imágenes de texto detalladas y contornos perfilados .....** ✓
- Alimentación de piezas radial y lineal ..** ✓

**La nueva generación 2012**

Una renovada unidad de tampografía rotativa integrada hace su presentación

En 1981, tras varios nuevos desarrollos, se construyó y vendió la primera máquina de impresión por tampografía rotativa. Con el fin de ofrecer al mercado mejoras en el diseño de productos y opciones de marcado, TAMPOPRINT® ha desarrollado la unidad de impresión rotativa "RTI 21-150". A día de hoy, más de 600 sistemas totalmente automatizados producen con esta tecnología de tampografía.



"Continua"

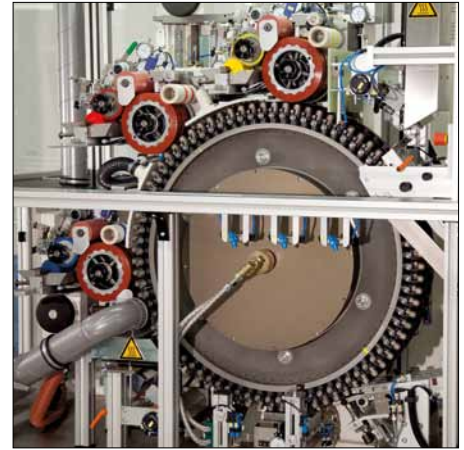
"Rotoprint"

Referencia Automatización "Jeringuillas"

"RTI-Kompakt II E"



Alimentación de piezas lineal de varias vías "Continua"



Alimentación de piezas radial de varias vías "Rotoprint"  
(Opcional: refrigeración del agua)

## Mejorado un sistema ya probado

La impresión rotativa se utiliza en el área de moldes cilíndricos y planos o en superficies con secciones.

Desde entonces, el proceso de tampografía se ha establecido principalmente en la industria de tapones.

Aunque aparte de eso también se marcan con este proceso capós de coche, cintas de vídeo, pastillas, pequeños componentes electrónicos, cabezales de termostato y herramientas.

Una alternativa real al etiquetado con láser con la ventaja de aplicar la normativa CI, acentuando el color del logotipo de marca, por ejemplo.

La nueva "RTI 21-150" se instala en todas las "Continua" y "Rotoprint", sistema suministrado a partir de 2012.

Anchos de impresión de imágenes de más de 100 mm. no representan ningún problema en el área total del rodillo de 314 mm. de largo.

La precisión de ajuste depende en gran medida de las condiciones de calor en el interior de la tecnología de la máquina y de la temperatura ambiente. También en este caso se ha conseguido mejorar considerablemente la tolerancia a la influencia del calor.

También es posible la transferencia de otros medios aparte de tinta con este proceso.

## Objetivos conseguidos:

- Mejora de la manipulación
- Mejora de los tiempos de preparación
- Mejora de la estabilidad
- Mejora de los costes
- El mayor número posible de componentes fijos
- Reducción de las variantes
- Optimización de los sistemas estandarizados completamente automáticos "Continua" (alimentación de piezas lineal) y "Rotoprint" (alimentación de piezas radial)



### TAMPOPRINT® AG

Lingwiesenstraße 1  
70825 Korntal-Münchingen, GERMANY  
☎ +49 7150 928-0  
Fax: +49 7150 928-400  
E-Mail: info@tampoprint.de

### "Ventes et Affaires Françaises"

☎ +49 7150 928-144  
Fax: +49 7150 928-432  
E-Mail: ventes@tampoprint.de  
http: www.tampoprint.de

### TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA  
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896  
Fax: +1 772 778-8289  
E-Mail: sales@tampoprint.com  
http: www.tampoprint.com

### TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN  
☎ +34 93 2327161  
Fax: +34 93 2471500  
E-Mail: tampoprint@tampoprint.es  
http: www.tampoprint.es

Agente/distribuidor:



La reproducción de denominaciones de productos o marcas en este folleto no autoriza, pese a que no se haga mención específica de ello, a la suposición de que estos nombres o marcas puedan considerarse libres de uso de acuerdo con la ley de marcas, y por esa razón puedan utilizarse libremente por cualquier persona. Los respectivos propietarios siguen reservándose todos los derechos. Los productos TAMPOPRINT® se desarrollan continuamente de acuerdo con las más modernas innovaciones técnicas. Por tanto, las imágenes y descripciones no se consideran vinculantes. La fabricación de nuestras máquinas se basa en las Directivas de Máquina europeas actualmente válidas así como los estándares de producto europeos EN 1010 - 1 y EN 1010 - 2.

¡Reservado el derecho a realizar modificaciones! ©Copyright