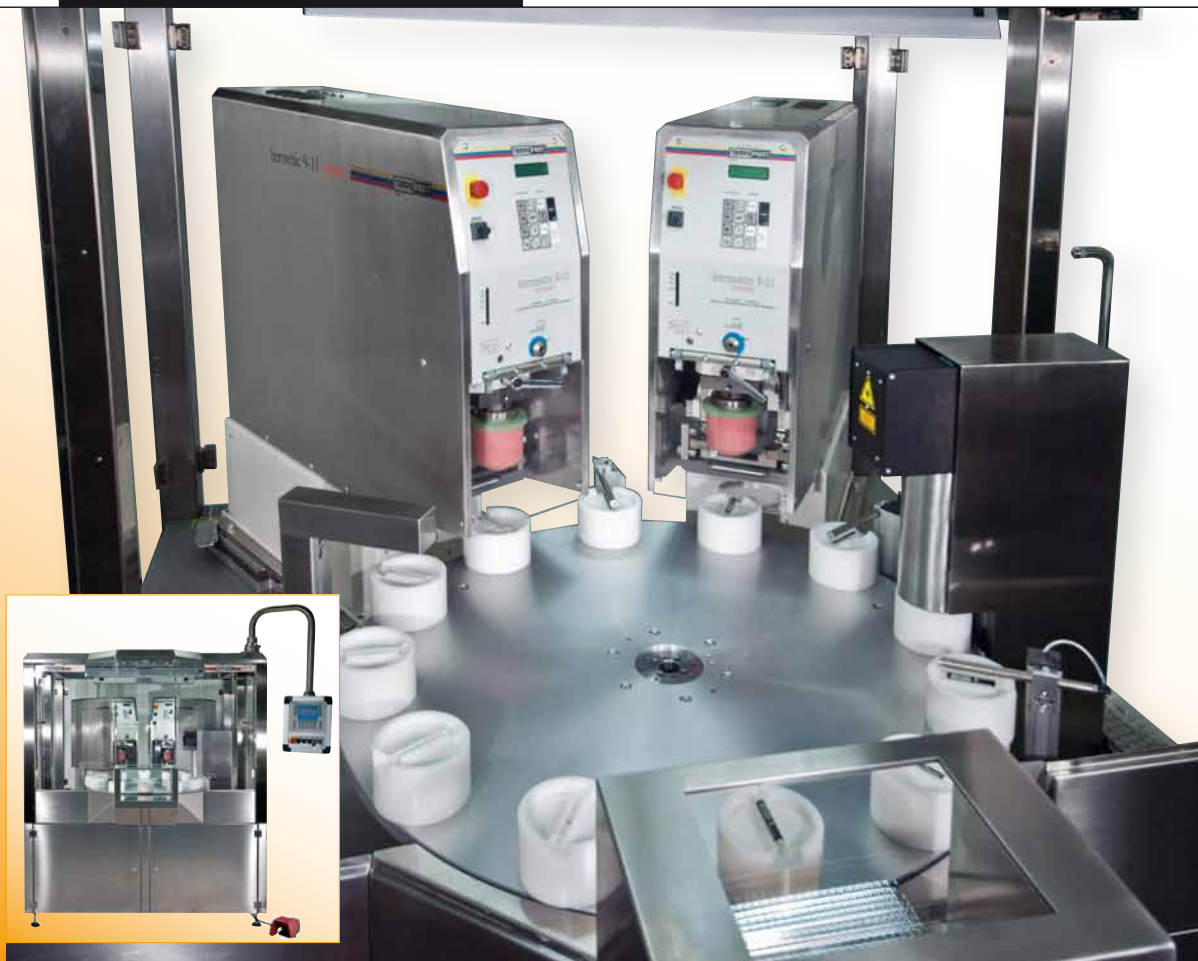




## AUTOMATISATION

## MODUL 2010



 MACHINES DE TAMPOGRAPHIE  
 SYSTÈMES LASER  
 AUTOMATISATIONS  
  


Une plate-forme d'automatisation innovante dans l'industrie pharmaceutique, d'emballage et de l'automobile

Habillage et châssis en acier inoxydable 1.4301 - idéal pour les applications sensibles en matière d'hygiène

Tubes en plastique - Code barre EAN d'une grande netteté par ablation de l'encre au laser

Parfaite symbiose - application breveté pour tampographie / ablation d'encre au laser

*technologies for your future*  
*made in germany*

ORIGINAL

**TAMPOPRINT®**

Machines de tampographie  
Systèmes laser ALFALAS®  
Automatisations



III.: 2x "Hermetic 9-11 universal" + fibre laser SK 622



III.: Exemple échantillons petit tube en plastique



III. : Commande par écran tactile

## Données techniques :

<b>MODUL 2010</b>	
<b>Choix des machines de tampographie :</b>	Hermetic série Sealed Ink Cup E série RTI 2000
<b>Type laser :</b>	Fibre laser SK 622
<b>Rendement :</b>	selon machine de tampographie et degré d'automatisation
<b>Châssis compact :</b>	Acier inoxydable 1.4301
<b>Système de transfert :</b>	Plateau tournant TC 220T Ø 900 mm avec 12 chariots porte-pièce max.
<b>Consommation :</b>	2 kW (2x Hermetic 9-11 Universal)
<b>Durée de vie :</b>	> 10 ans
<b>Sécurité contrôlée :</b>	Directive machine 2006/42/EG - Hermetic 9-11 Universal (dépendant de la machine de tampographie utilisée)
<b>Système de protection :</b>	Simple vitrage verre de sécurité (ESG) - isolation acoustique, effet antistatique, hygiène

## Options :

- Méthode de prétraitement (selon le type de pièce)
- Méthode de traitement ultérieur (selon le type de pièce)

Distributeur :

## Description technique :

MODUL 2010 est une plate-forme d'automatisation innovante, utilisable dans tous les domaines de la technologie de fabrication, tels que l'industrie pharmaceutique ou encore les secteurs de l'emballage et de l'automobile. Les matériaux utilisés permettent la réalisation d'applications sensibles en matière d'hygiène. La base du MODUL 2010 consiste en un châssis compact en acier inoxydable et un plateau tournant de 900 mm de diamètre. Ce module peut être équipé de deux à quatre machines de tampographie ou système de marquage au laser et camera d'inspection et convient parfaitement pour les lots de taille moyenne. Grâce à son entraînement mécanique, le MODUL 2010 garantit une bonne précision de répétition. Il se combine ainsi aussi bien avec les machines de tampographie électropneumatiques de la série "Sealed Ink Cup E" qu'avec les machines électromécaniques de la série "Hermetic". Pour l'impression périphérique de pièces cylindriques, le MODUL 2010 est équipé avec nos machines de tampographie rotatives de la série "RTI". Il est également possible de combiner les machines de tampographie et l'unité laser. Le MODUL 2010 peut être équipé de douze chariots porte-pièce maximum. Selon les exigences de l'application, des unités de prétraitement et/ou de séchage peuvent ainsi également être intégrées. La commande du MODUL 2010 s'effectue via la commande testée et éprouvée VIPA S7 SPS.

Le MODUL 2010 peut être équipé manuellement ou via un système de manipulation ou d'alimentation. Selon l'application, le module peut être conçu en version semi-automatique

ou entièrement automatique. En alimentation manuelle, le rendement est fonction du personnel opérateur et est de l'ordre de 900 cycles/h. En cas d'alimentation entièrement automatique, un rendement maximal de 3.600 cycles/h est atteint.

## Avantage :

- Nettoyage optimisé, hygiène avec homologation médicale
- Intégration facile d'équipements supplémentaires dans l'armoire électrique en option
- Armoire électrique et conduites entièrement intégrées dans le châssis en acier inoxydable
- Possibilité d'intégration ultérieure d'équipements supplémentaires dans l'armoire électrique
- Utilisation de composants hardware issus d'une gamme de base testée et éprouvée
- Habillage compact en verre véritable ou plexiglas (fermeture sur le dessus)
- Classe de salle blanche ISO 7, autres sur demande



### TAMPOPRINT® AG

Lingwiesenstraße 1  
70825 Kornthal-Münchingen, GERMANY  
☎ +49 7150 928-0  
Fax: +49 7150 928-400  
E-Mail: info@tampoprint.de  
**"Ventes et Affaires Françaises"**  
☎ +49 7150 928-144  
Fax: +49 7150 928-432  
E-Mail: ventes@tampoprint.de  
http: www.tampoprint.de

### TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA  
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896  
Fax: +1 772 778-8289  
E-Mail: sales@tampoprint.com  
http: www.tampoprint.com

### TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN  
☎ +34 93 2327161  
Fax: +34 93 2471500  
E-Mail: tampoprint@tampoprint.es  
http: www.tampoprint.es



La reproduction de la désignation des produits ou des marques inhérentes à ce prospectus, n'autorise pas à supposer, même en l'absence de caractérisations particulières, que tels noms ou tels symboles puissent être considérés comme libres dans le sens de la législation sur les marques et ainsi librement reproduits. Tous les droits restent la propriété du dépositaire. Les produits TAMPOPRINT® font l'objet de développement permanent à la pointe de la technique. Les illustrations et les descriptions sont, de ce fait, non contractuelles. Nos machines sont fabriquées en conformité avec les directives européennes en vigueur en matière de machines et des produits aux normes EN 1010 - 1 et 1010 - 2.

Sous réserve de toutes modifications ! ©Copyright