

technologies for your future
made in germany

AUTOMATION



Points forts

- Jusqu'à 4000 pièces imprimées par heure avec des motifs 5 couleurs ✓
- Économique pour les lots de petite taille (changement de motif) ✓
- 1,5 heure de fonctionnement autonome après remplissage de l'installation ✓
- Machines de tampographie à entraînement mécanique et système d'enlèvement intégré des encres résiduelles ✓



Référence Bouton de clipsage (tétines pour bébés)

La société Novatex était à la recherche d'une solution et a trouvé... la tampographie

Dans un premier temps, l'intérêt s'est porté sur l'impression numérique de TAMPOPRINT® mais au cours de la réunion d'information, la tampographie s'est finalement imposée comme étant le choix le plus judicieux. Les performances de TAMPOPRINT® ont remporté les suffrages ce qui s'est soldé par un contrat de construction d'une automatique complète.



Alimentation à manipulation d'entrée pneumatique double (aspirateur sous vide)



La station de prétraitement garantit une adhérence optimale des encres



Station de séchage intermédiaire pour impression "humide sur humide"

Pour les parents à la mode

les articles de puériculture à la mode s'imposent. Et une simple tétine ne suffit plus depuis longtemps. Ils veulent pouvoir choisir entre plusieurs marques et une multitude de motifs.

Le défi à relever consistait à trouver un moyen d'imprimer entièrement automatiquement les collerettes des tétines pour bébé en respectant les critères de rentabilité et de flexibilité. Les lots de petite taille exigent une rentabilité élevée lors du passage d'un motif à l'autre.

Chaque minute compte au moment du changement d'encre et de cliché. Le redémarrage de la machine pour le motif suivant ne tolère qu'un nombre très réduit d'erreurs d'impression (rebuts). Les pièces qui, par définition sont considérées comme des "Pièces refusées" au démarrage de l'installation, peuvent être dirigées vers des récipients pour rebuts séparés au moyen d'un aiguillage.

Logé dans le carter de la machine, le système d'enlèvement intégré des encres résiduelles économise l'espace, et constitue ainsi une solution parfaite. Il nettoie le tampon AVANT l'impression. Le contrôle par capteurs du remplissage intégral du porte-pièce empêche que le tampon ne soit endommagé par un porte-pièce vide. Le porte-pièce partiellement vide est séquencé sans processus d'impression et les collerettes déposées seront éjectées dans le compartiment à pièces défectueuses. On a



renoncé ici au contrôle du motif imprimé par système de caméra, celui-ci pouvant être intégré ultérieurement.

Cette installation de tampographie haute performance destinée à la société Novatex est équipée de 5 machines de tampographie de la série "Hermetic 9-11 universal".

Le rendement horaire élevé jusqu'à 4000 pièces est obtenu par une utilisation double (2 collerettes par porte-pièce).

Un plateau tournant entraîné par came avec machines de tampographie et appareils périphériques disposés en satellite constituent le noyau de l'automatisation.

Le transporteur hélicoïdal prolongé par une trémie d'approvisionnement et la séparation des pièces garantissent que les pièces soient toujours amenées deux par deux positionnées correctement jusqu'au poste de chargement.

Des appareils de manutention à entraînement pneumatique garnissent et vident les porte-pièces. Avant l'impression, un prétraitement basse fréquence Corona active la surface à imprimer, ce qui permet d'obtenir une adhésion parfaite de l'encre. Après l'impression, le séchage infrarouge ultrarapide permet de continuer à travailler les pièces très sèches en vrac.

Distributeur :



La reproduction de la désignation des produits ou des marques inhérentes à ce prospectus, n'autorise pas à supposer, même en l'absence de caractérisations particulières, que tels noms ou tels symboles puissent être considérés comme libres dans le sens de la législation sur les marques et ainsi librement reproduits. Tous les droits restent la propriété du dépositaire. Les produits TAMPOPRINT® font l'objet de développement permanent à la pointe de la technique. Les illustrations et les descriptions sont, de ce fait, non contractuelles. Nos machines sont fabriquées en conformité avec les directives européennes en vigueur en matière de machines et des produits aux normes EN 1010 - 1 et 1010 - 2.

Sous réserve de toutes modifications ! ©Copyright

Données techniques

Installation de tampographie haute performance pour articles de puériculture

Performance : jusqu'à 4000 pièces/h

Pièces à imprimer : collerettes pour tétines de bébé

Matériau des composants : PP

Série de la machine : 5x "Hermetic 9-11 universal" à système d'enlèvement intégré des encres résiduelles

Prétraitement : Corona basse fréquence

Type d'encre : Encre de tampographie HS (encre 2 composants) avec 10% de durcisseur LMN

Nombre d'encres : 5 (faucilles)

Commande : VIPA SPS, Siemens S7 compatible

Durée de vie : > 10 ans

Directive machines: Directive CE sur les machines 2006/42/CE, Annexe II, Partie 1A



TAMPOPRINT® AG

Lingwiesenstraße 1
70825 Kornthal-Münchingen, GERMANY

☎ +49 7150 928-0

Fax: +49 7150 928-400

E-Mail: info@tampoprint.de

"Ventes et Affaires Françaises"

☎ +49 7150 928-144

Fax: +49 7150 928-432

E-Mail: ventes@tampoprint.de

http: www.tampoprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA

☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896

Fax: +1 772 778-8289

E-Mail: sales@tampoprint.com

http: www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN

☎ +34 93 2327161

Fax: +34 93 2471500

E-Mail: tampoprint@tampoprint.es

http: www.tampoprint.es