

TECHNIQUE

SÉRIE CONCENTRA

Concentra		Concentra 60-4	Concentra 60-6	Concentra 90-4	Concentra 90-6	Concentra 130-4	Concentra 130-6	Concentra 140-4	Concentra 140-6
N° réf. 03 ..	01	80, 82*	87, 90*	81, 83*	88, 91*	85, 86*	89, 92*	96, 98*	99, 97*
Système d'enlèvement des encres résiduelles		intégré	intégré	intégré	intégré	intégré	intégré	intégré	intégré
Marche cycle par cycle		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Impression multiple		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Marche continue		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Compteur de pièces		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Régulation graduelle de la vitesse		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Cycle/heure 5-6 encres ¹⁾	max.	-	500	-	500	-	400	-	400
Cycle/heure 3-4 encres ¹⁾	max.	800	550	800	550	480 / 5 50 ³⁾	420	480 / 5 50 ³⁾	420
Cycle/heure 2 encres ^{1) 2)}	max.	900 / 1 600 ³⁾	600	900 / 1 600 ³⁾	600	520 / 5 80 ³⁾	500	520	500
Cycle/heure 1 encres ^{1) 2)}	max.	1 600	1 500	1 680	1 500	1 050 / 1 150 ³⁾	1 150	1 050 / 1 150 ³⁾	1 150
Encrier/encrier raclant	∅ mm	60	60	90	90	130	130	140	140
Nombre d'encres		4	6	4	6	4	6	4	6
Pression d'appui de l'encrier raclant graduelle		oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui	oui
Dimension du cliché	mm	70 x 140	70 x 140	100 x 215	100 x 215	150 x 300	150 x 300	150 x 300	150 x 300
Dimension max. du motif imprimé	∅ mm	55	55	85	85	125 / 135	125 / 135	135	135
Course du tampon au-dessus de la pièce graduelle	mm	10 - 140	10 - 140	10 - 140	10 - 140	10 - 180	10 - 180	10 - 180	10 - 180
Course du tampon au-dessus du cliché graduelle	mm	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100	10 - 100
Hauteur montage tampon maxi.	mm	100	100	100	100	115	115	115	115
Force de pression	N	750	750	1 150	1 150	2 900	2 900	2 900	2 900
Entraînement plateau tournant		électromécan./	électromécan./	électromécan./	électromécan./	électromécan./	électromécan./	électromécan./	électromécan./
Course du tampon		électropneum.	électropneum.	électropneum.	électropneum.	électropneum.	électropneum.	électropneum.	électropneum.
Puissance	kW	1,2	1,2	1,2	1,2	2	2	1,2 / 2 ³⁾	2
Tension de raccordement	V/phasée	230V/1/N/PE	230V/1/N/PE	230V/1/N/PE	230V/1/N/PE	230V/1/N/PE	230V/1/N/PE	230V/1/N/PE	230V/1/N/PE
Interface		D-SUB 37 pôles	D-SUB 37 pôles	D-SUB 37 pôles	D-SUB 37 pôles	D-SUB 37 pôles	D-SUB 37 pôles	D-SUB 37 pôles	D-SUB 37 pôles
Fréquence du réseau	Hz	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60
Commande		autom. program. industriel	autom. program. industriel	autom. program. industriel	autom. program. industriel	autom. program. industriel	autom. program. industriel	autom. program. industriel	autom. program. industriel
Nombre de mémoires programme		10	10	10	10	10	10	10	10
Tension de commande	V/CC	24	24	24	24	24	24	24	24
Pré-fusible	A	16	16	16	16	16	16	16	16
Raccord pneumatique filtre fin 5 µm	bar	6	6	6	6	6	6	6	6
Consommation d'air/cycle	NL	32	48	36	54	130	195	130	195
Largeur	mm	1 240	1 329	1 240	1 320	1 690	1 690	1 690	1 690
Profondeur	mm	1 060	1 150	1 060	1 150	1 510	1 510	1 510	1 510
Hauteur	mm	1 715 / 1 050*	1 715 / 1 050*	1 715 / 1 050*	1 715 / 1 050*	2 015 / 1 350*	2 015 / 1 350*	2 015 / 1 350*	2 015 / 1 350*
Poids	env. kg	832 / 690*	900 / 760*	850 / 710*	930 / 770*	1 680 / 1 500*	1 920 / 1 770*	1 700 / 1 500*	1 930 / 1 700*

* = Sans bâti (version table et encastré)
¹⁾ = Selon le cas d'utilisation

²⁾ = Sans station de système d'enlèvement des encres résiduelles
³⁾ = Option plateau tournant "T2", "T4" et "T150" ou structure modulaire

Inclus dans la livraison

- Jeu d'outils
- Gobelet en papier / 10 pcs.
- 1 manivelle
- 1 vaporisateur 500 ml
- 2 tables de montage
- 2 pinces
- 4/6 encriers/encriers raclants
- 4/6 bagues de maintien
- 4/6 accouplements de tampon
- 4/6 tampons, 6 Shore-A, matériau de silicone O3
- 1 pédale
- Documentation

Distributeur :

Accessoires et options

- Plateau tournant T2, T4, T150
- Chariots croisés x/y
- Chariot croisé pour intégration dans les automatisations
- Module à axes linéaires
- Barrière immatérielle
- Extension de commande (tâches)
- Aide à l'agencement des caméras



TAMPOPRINT® AG
 Lingwiesenstraße 1
 70825 Korntal-Münchingen, GERMANY
 ☎ +49 7150 928-0
 Fax: +49 7150 928-400
 E-Mail: info@tampoprint.de
"Ventes et Affaires Françaises"
 ☎ +49 7150 928-144
 Fax: +49 7150 928-432
 E-Mail: ventes@tampoprint.de
 http: www.tampoprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.
 1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA
 ☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896
 Fax: +1 772 778-8289
 E-Mail: sales@tampoprint.com
 http: www.tampoprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.
 c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN
 ☎ +34 93 2327161
 Fax: +34 93 2471500
 E-Mail: tampoprint@tampoprint.es
 http: www.tampoprint.es



La reproduction de la désignation des produits ou des marques inhérentes à ce prospectus, n'autorise pas à supposer, même en l'absence de caractérisations particulières, que tels noms ou tels symboles puissent être considérés comme libres dans le sens de la législation sur les marques et ainsi librement reproduits. Tous les droits restent la propriété du dépositaire. Les produits TAMPOPRINT® font l'objet de développement permanent à la pointe de la technique. Les illustrations et les descriptions sont, de ce fait, non contractuelles. Nos machines sont fabriquées en conformité avec les directives européennes en vigueur en matière de machines et des produits aux normes EN 1010 - 1 et 1010 - 2.
 Sous réserve de modifications ! ©Copyright

CONCENTRA

MACHINES DE TAMPOGRAPHIE



MACHINES DE TAMPOGRAPHIE
 ACCESSOIRES
 SERVICE

Série de machines de tampographie standard

Impression de tampographie en 1-6 couleurs sur 1-6 positions différentes

Poste de travail manuel ou automation

technologies for your future
made in germany

ORIGINAL



Machines de tampographie
 Systèmes laser ALFALAS®
 Automatisations

STANDARD

SÉRIE CONCENTRA

MADE IN GERMANY



LA RONDE DES COULEURS

Impression rapide en plusieurs couleurs

Le principe de déroulement pour un motif imprimé de 4 à 6 couleurs offre un grand nombre d'applications. Extraordinaire comme solution pour poste unique, tout comme pour les semiautomatisations et les automatisations complètes, sa gamme d'application est des plus larges.

L'entraînement électropneumatique de l'unité de raclage permet d'obtenir des vitesses élevées et le déplacement pneumatique du tampon sur sa course une polyvalence maximale.

Une très bonne accessibilité à partir des quatre côtés est également garantie.

La restitution du motif imprimé n'a lieu qu'à une seule position de la pièce.

Les processus comme le prélèvement et l'application de l'encre, ainsi que l'enlèvement des encres résiduelles se déroulent de manière synchrone. Ceci permet un rendement élevé. Utilisation efficace avec complément par les systèmes de transfert (en option) = l'équipement a lieu en parallèle au processus d'impression.

Pour augmenter encore le rendement pour les images en deux couleurs, la "Concentra -/4" peut fonctionner en 2+2 (principe twister), avec doublement du rendement.

Équipement de série avec enlèvement des encres résiduelles et commande intégrée VIPA S7 SPS. Extension du programme possible à tout moment. Jusqu'à 10 variantes de programmes enregistrables par station d'impression. Le tableau de commande externe peut accueillir des cartes mémoires pour les tâches supplémentaires.



Semi-automation pour des fronts de machines à laver

Plateau tournant avec prétraitement

Semi-automation pour "produits blancs" (w-x-y-z + r axes)

Automation avec manutention de prélèvement

"Concentra 90-4" avec plateau tournant, porte-pièce avec support vacuum

"Concentra" avec une porte-pièce (AL-x/y table croisée)

