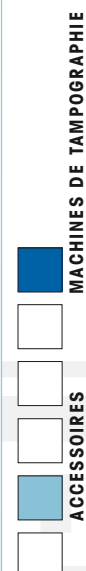




Fig. :
Montage sur machine de tampographie
"Hermetic 6-12 universal"



Article n° : 02 05 12

Option pour votre machine de tampographie "hermetic"

Viscosité constante de l'encre de tampographie

Sécurité de production - Qualité constante du marquage

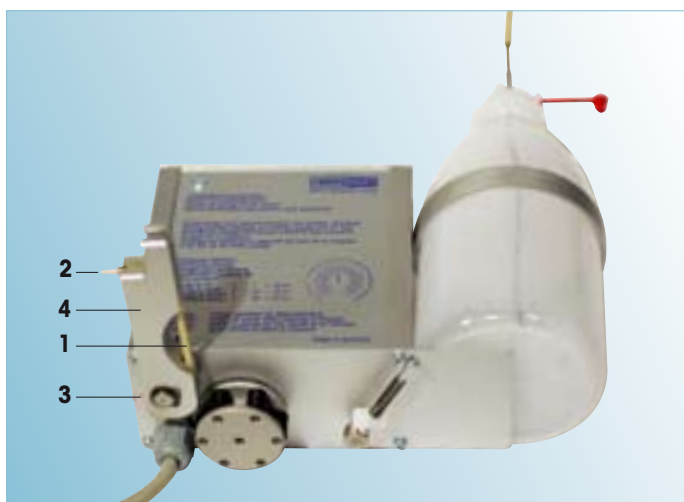


ORIGINAL

TAMPOPRINT

Machines de tampographie
Systèmes laser ALFALAS®
Automatisations
Systèmes industriels ink-jet DMD®

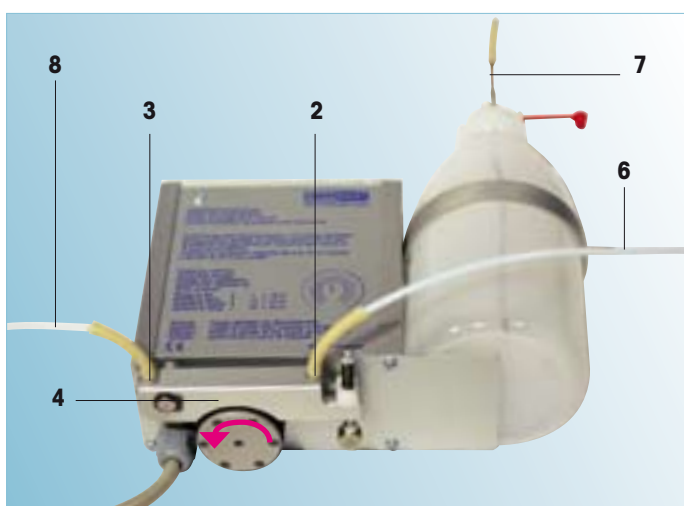
Montage du dispositif de dosage pour diluant Mono :



A. Fixer le tuyau à foulon (1) aux nipples de branchements à droite et à gauche (2 + 3) de la poignée de pression (4).

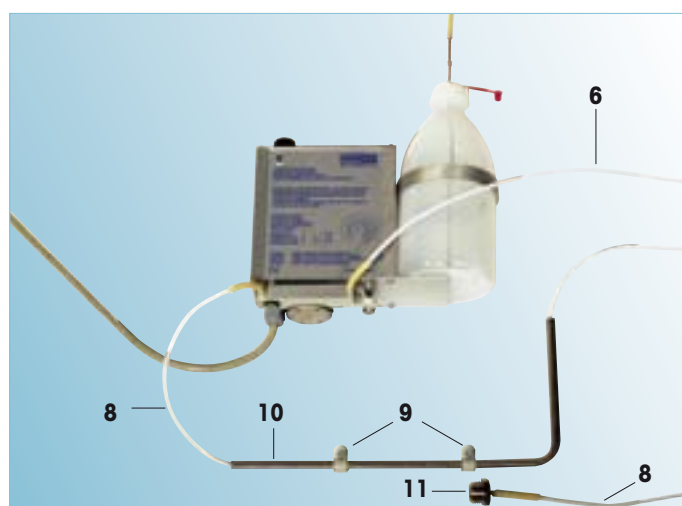


B. Faire basculer la poignée de pression (4) vers la droite et enclencher à l'aide du levier de serrage (5).



C. Enfoncer le tuyau d'alimentation (6) avec le raccord de tuyau sur la bouteille de réserve (7) et sur le nipple de branchement droit (2) de la poignée de pression (4).

D. Enfoncer le tuyau d'évacuation (8) avec le raccord de tuyau sur le nipple de branchement gauche (3) de la poignée de pression (4).



E. Pousser les attaches de câble (9) sur le tuyau (10).

F. Montage sur une machine de tampographie : placer le tuyau (10) sur le côté gauche de la machine. **Placer toujours le dispositif de dosage pour diluant sous le niveau de l'encrier/encrier raclant** (alésages disponibles).

G. Pousser le tuyau d'évacuation (8) par le tuyau (10).

H. Enfoncer le raccord du câble sur le tuyau d'évacuation (8).

I. Visser le bouchon de fermeture (11) sur la partie supérieure de l'encrier/encrier raclant (12).

K. Enfoncer le tuyau d'évacuation (8) sur le bouchon de fermeture.

L. Enfoncer le câble de branchement au réseau électrique du dispositif de dosage de diluant directement sur la prise de la machine. (Attention : respecter la consigne de la page 4).

M. Brancher la machine et commencer le réglage du dosage (voir page 4).

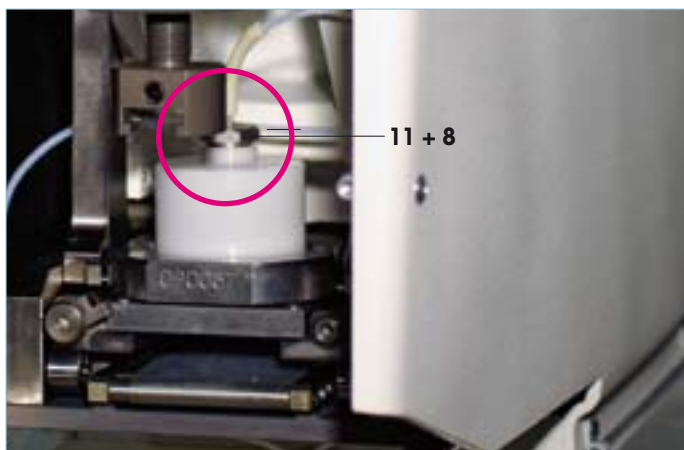


Fig. : Fixation du tuyau d'écoulement (8) moyennant un obturateur (11) à l'encrier raclant (12)

Pièces de rechange :

Article n°	qté	désignation
23 14 21	2	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux
23 23 17	2	Vis à tête cylindrique à 6 pans creux
23 37 20	2	Collier de fixation 0,8 mm
23 96 29	1	Moteur avec commande
23 96 30	1	Fusible fin
23 96 31	1	Boîtier complet
23 96 32	1	Potentiomètre de réglage
23 96 33	1	Interrupteur Marche/Arrêt
23 96 34	1	Bloc d'alimentation électrique
23 96 35	1	Cordon électrique avec prise
23 96 36	1	Bouton indicateur potentiomètre de réglage
23 96 37	1	Tuyau à foulon avec branchement
23 96 38	2	Tuyau d'alimentation et d'écoulement

Article n°	qté	désignation
23 96 39	1	Porte-fusible
23 96 41	1	Bouteille de réserve complète
23 96 42	1	Support bouteille de réserve
23 96 43	1	Obturbateur encrier raclant
23 96 44	1	Levier de serrage complet
23 96 45	1	Arbre pression poignée
23 96 46	1	Rotor avec rouleaux à essor complet
23 96 47	1	Poignée de pression
23 96 48	1	Arbre poignée de pression
23 96 49	1	Connecteur avec nipples de branchement
23 96 50	1	Connecteur de tuyau
23 96 52	1	Tube système "hermetic"



Exemple de montage :



Fig. : Exemple montage du dispositif de dosage du diluant à la machine de tampographie

Mise en service / consignes :

- Si possible, utiliser directement le raccord électrique en 230 V sur votre machine de tampographie, alimentation électrique automatique interrompue. Dans le cas contraire, il existe un risque de débordement de votre encrier/encrier raclant par poursuite de l'alimentation en diluant.
- Si votre machine n'est pas équipée d'un raccordement électrique de 230 V et que vous utilisez un branchement externe de 230 V IL FAUT IMPERATIVEMENT mettre votre dispositif de dosage pour diluant hors tension à l'arrêt de votre machine !
- En cas d'arrêt de la machine (fonctionnement stoppé), desserrer le levier de serrage (5) de la poignée de pression (4).
- Ne remplir l'encrier/encrier raclant qu'au 3/4 d'encre pour tampographie.

Distributeur :



La reproduction de la désignation des produits ou des marques inhérentes à ce prospectus, n'autorise pas à supposer, même en l'absence de caractérisations particulières, que tels noms ou tels symboles puissent être considérés comme libres dans le sens de la législation sur les marques et ainsi librement reproduits. Tous les droits restent la propriété du dépositaire. Les produits TAMPOPRINT® font l'objet de développement permanent à la pointe de la technique. Les illustrations et les descriptions sont, de ce fait, non contractuelles. Fabriqués selon la directive EU 98/037/EU.

Sous réserve de modifications ! ©Copyright

Réglage du dosage :

Le dosage varie en fonction :
individuellement de la vitesse de la cadence, du type d'encre utilisé et de la température ambiante.

Le réglage du dosage peut être sélectionné de 1-31 en continu.

Exemple :

- 1 $\hat{=}$ Débit d'environ 10 ml de diluant en 8 heures d'activité
- 15 $\hat{=}$ Débit d'environ 15 ml de diluant en 8 heures d'activité
- 30 $\hat{=}$ Débit d'environ 30 ml de diluant en 8 heures d'activité



TAMPOPRINT® AG

Lingwiesenstraße 1
70825 Korntal-Münchingen, GERMANY
☎ +49 7150 928-0
Fax: +49 7150 928-400
E-Mail: info@tampprint.de

"Ventes et Affaires Françaises"

☎ +49 7150 928-144
Fax: +49 7150 928-432
E-Mail: ventes@tampprint.de
http: www.tampprint.de

TAMPOPRINT® INTERNATIONAL CORP.

1400 26th Street, Vero Beach, FL 32960, USA
☎ +1 772 778-8896, 800 810-8896
Fax: +1 772 778-8289
E-Mail: sales@tampprint.com
http: www.tampprint.com

TAMPOPRINT® IBERIA S.A.U.

c/Caspe 127-135 local B, 08013 Barcelona, SPAIN
☎ +34 93 2327161
Fax: +34 93 2471500
E-Mail: tampprint@tampprint.es
http: www.tampprint.es