

Votre contact:
Carmen Philipp
CP Werbegrafik
Fon +49 7150 928-221
Fax +49 7150 928-302
E-Mail c.philipp@tampoprint.de

TAMPOPRINT AG
Lingwiesenstr. 1
D - 70 825 Korntal-Münchingen
Fon +49 7150 928-0
Fax +49 7150 928-400
E-Mail: info@tampoprint.de
Internet: <http://www.tampoprint.de>



Information de presse 4/2010

INSCRIPTION DE LONGCAPS EN ALUMINIUM APRES EMBOUTISSAGE

*Avec l'automation complète de tampographie rotative
«TOP SPIN LC» de TAMPOPRINT® AG*

Pour répondre aux exigences du marché des LongCaps en aluminium, TAMPOPRINT® AG a développé l'automation complète standardisée «Top Spin LC». L'augmentation des exigences de l'industrie du conditionnement, ainsi que celle des fluctuations de la production se font de plus en plus sentir dans le secteur de la fabrication de capsules. Ceci est surtout sensible sur le marché des capsules en aluminium qui inclut des produits finis appartenant à un segment à prix élevés.

Les LongCaps en aluminium d'un diamètre de jusqu'à 30 mm et d'une hauteur de jusqu'à 60 mm sont imprimées en 4 couleurs (impression directe humide sur humide). Les LongCaps n'étant pas parfaitement rondes ne posent aucun problème, car le cylindre tampon en silicone est «souple» et peut s'adapter aux inégalités. Les épaisseurs différentes de matériaux sont relativisées par un système de chariots porte-pièce avec mécanisme de tension. Les LongCaps sont fournies sans rejets aux stations d'impression.

Le procédé de tampographie rotative permet d'ennoblir les LongCaps avec, par exemple, des couleurs dorées et argentées, des contours d'une extrême finesse et d'un pouvoir couvrant particulièrement élevé.

La nouveauté réside ici en la possibilité de combinaison avec marquage sur la face (face supérieure des capsules). Ceci est rendu possible par l'automatisation «Speed Modular 2010», un système modulaire, compact, également utilisable de manière autonome. Afin de pouvoir couvrir le marché du haut rendement, les machines standards de tampographie «Speed 40-2» ont été développées avec un nouveau système polyvalent de retenue des tampons. Les LongCaps sont fournies selon le principe du carrousel en anneau et en double utilité sous les stations d'impression. Le rendement atteint 15 000 pièces/h pour les impressions de 1 à 4 couleurs.

Ceci permet de répondre très rapidement et très soupagement aux souhaits des clients, car il n'est plus nécessaire de stocker ou produire des plaques brutes préimprimées avec la face des bouchons.

Le résultat est des LongCaps d'un aspect de très haute qualité sur leur circonférence et une face possédant une valeur de reconnaissance claire. L'automation complète et son processus seront présentés au salon K 2010 de Düsseldorf. Hall 4, Stand 4C46.

Pour les sites de production internationaux, les contrats-cadres, notre réseau mondial de revendeurs ou le tout nouveau système de commande en ligne orienté clients garantissent la disponibilité de toutes les ressources comme les cylindres tampons, les cylindres clichés et les encres de tampographie. La réparation et la maintenance sur site sont assurées par l'équipe de service de TAMPOPRINT® AG.

Nous garantissons le respect des exigences en matière de qualité et de sécurité de fabrication pour toutes les automatisations TAMPOPRINT® par la mise en place de nos normes de qualité extrêmement rigoureuses lors de l'utilisation de composants et de matériaux «Made in Germany».

Les marques de TAMPOPRINT® S.A. : ALFALAS®, TAMPOPRINT®,
ClipLock®, record®

Rédacteur :

TAMPOPRINT® AG

Oliver Nitschke